

SWEET Mix

Descripción:

SWEET Mix es un aditivo para la mezcla de hormigón/mortero/ aplicaciones de concreto lanzado en los que el cemento se utilice. Mayor Resistencia, impermeabilidad, manejabilidad, reducción de agua, aumento de la densidad, alto rendimiento, muy buena textura, y resistencia a la corrosión, una mayor adherencia y mucho más se obtienen al añadir. **SWEET** Mix con la dosis de 1 a 2% de los materiales de cemento en la mezcla.

Seguridad:

Lea Seguridad de Materiales (MSDS), ubicado en (sweetmixadmixture.com) antes de usar este producto. ADVERTENCIA: Usa ropa y equipo de protección. Véase el bloque HMIS. Para Emergencias Químicas SOLAMENTE (derrame, fuga, fuego, exposición o accidente) llame a CHEMTREC al 1-800-424-9300 (dentro de EE.UU. y Canadá), 1-703-527-3887 (fuera de EE.UU. y Canadá) – llamadas por cobrar son aceptadas. Para consultas de TODOS los demás acerca de este producto, llame a Howell Enterprises Inc., EE.UU. 1-707-585-8385.

Dosificación:

Añadir de 1 a 2% **SWEET** Mix basado en el peso de cemento en el diseño de la mezcla. Mezcle por 5-7 minutos para asegurar que **SWEET** Mix se disperse uniformemente a lo largo de la mezcla. Cantidad en la mezcla de concreto puede ser re dosificado si se determina que es necesario.

Mezcla:

Vacíe el contenido de la bolsa **SWEET** Mix en un hormigón/mortero / mezcla de hormigón proyectado. Mezclar durante otros 5-7 minutos. Las propiedades que hay en el reductor de agua permiten una reducción de 20-30% menos agua en la citada mezcla. EVITAR una mezcla muy espesa, o, demasiado fluido. El exceso de agua reduce la resistencia y durabilidad, del concreto y puede causar grietas. Usa agua tibia para acelerar el fraguado si la temperatura ambiente es fría. Si la temperatura ambiente está caliente, usa agua fría para reducir el fraguado.

Curado:

La temperatura y la humedad son las dos preocupaciones más importantes para el curado. La cantidad de evaporación de agua del mortero/hormigón/ es la principal preocupación cuando se trata de lograr la mejor cura. El viento, altas temperaturas y baja humedad son todos a tener en cuenta al elegir el método de curado y el momento. Mantenga la

superficie húmedo durante varios días, o cuando sea necesario para lograr un curado completo. No permita que el material se congele por un mínimo de 24 horas después del fraguado.

Datos Técnicos:

Excede ASTM C 387 cuando se utilice según las indicaciones

Resistencia a la compresión (5,000 psi diseño de la mezcla)

7 días	6130 psi
14 días	7280 psi
28 días	7530 psi

Absorción después de la inmersión,	% 6.0
Absorción después de inmersión y de ebullición	% 6.1
Densidad Después de inmersión y ebullición,	% 2.42
Volumen de espacio poroso permeable (vacíos)	% 13.7

Embalaje: Bolsas de 40 libras en un pallet 2,400 lbs.

Almacenamiento:

Todas las bolsas de **SWEET** Mix deben guardarse en un lugar seco, protegido de rotura, deterioro y contaminación. Las bolsas no están sujetos a los daños causados por temperaturas bajo cero.

Vida Util: El tiempo útil de **SWEET** Mix es un año después de la fecha de compra.

Garantía: Las recomendaciones y los datos que figuran en esta hoja son de lo mejor de nuestro conocimiento y fiable. Las sugerencias formuladas sobre los usos o aplicaciones son de la opinión de Howell Enterprises Inc. y los usuarios deben realizar sus propias pruebas para determinar la mejor aplicación de sus propias necesidades lugar de trabajo en particular. Debido a numerosos factores que pueden alterar o modificar los resultados, Howell Enterprises Inc. no ofrece ninguna garantía de ningún tipo, expresa o implícita, incluyendo la comercialización e idoneidad para un fin. La responsabilidad de Howell Enterprises Inc. de los créditos resultantes del incumplimiento de la garantía, negligencia, responsabilidad estricta o de otra manera se limitan de compra de los materiales.

Howell Enterprises Inc.

Northern California, USA

Office 707-585-8385 Cell 707-479-6935 Skype howellbuy

georgeahowell@gmail.com

www.sweetmixadmixture.com